



Steinull hf



Skýrsla um grænt bókhald fyrir rekstrarárið 2014

Steinull hf.
Kt. 590183-0249
Skarðseyri 5
550 Sauðárkróki

Efnisyfirlit

1	<i>Inngangur</i>	1
2	<i>Staðfesting stjórnar</i>	1
3	<i>Áritun endurskoðenda</i>	2
4	<i>Verksmiðjusvæðið</i>	3
5	<i>Umhverfisáhrif verksmiðjunnar</i>	3
6	<i>Umhverfisstefna</i>	3
7	<i>Framleiðsluferli</i>	3
8	<i>Aðföng og orka</i>	4
8.1	<i>Hráefnanotkun</i>	4
8.2	<i>Orka</i>	4
8.3	<i>Vatn</i>	4
8.4	<i>Bindiefni</i>	4
8.5	<i>Rafskaut</i>	4
8.6	<i>Smurolía</i>	5
8.7	<i>Álímingarefni</i>	5
8.8	<i>Umbúðir</i>	5
9	<i>Útblástur</i>	5
10	<i>Rekstur hreinsivirkja</i>	5
11	<i>Hávaði</i>	5
12	<i>Afrennsli</i>	6
13	<i>Fastur úrgangur</i>	6
14	<i>Flutningar hráefna og afurða</i>	7
15	<i>Massajafnvægi</i>	7
15.1	<i>Efni inn árið 2014</i>	8
15.2	<i>Efni út árið 2014</i>	9
15.3	<i>Orkunotkun 2014</i>	10
15.4	<i>Hjálparefni 2014</i>	10

1 Inngangur

Framleiðsla á steinull á Sauðárkróki hófst árið 1985 og hefur Steinull hf. síðan verið öflugasti framleiðandi einangrunar á Íslandi. Fyrirtækið framleiðir varma-, hita-, hljóð- og brunaeinangrun til notkunar í byggingum og til einangrunar á lögnum og tækjabúnaði.

Steinull er hlutafélag í eigu Kaupfélags Skagfirðinga sem á 39,5%, BYKO og Húsasmiðjan eiga 24,5% hvert og finnska félagið Paroc Group OY AB á 11,5%.

Nafn fyrirtækisins var í upphafi Steinullarverksmiðjan hf. en var breytt í Steinull hf. árið 2002. Stjórn fyrirtækisins sem kjörin var á aðalfundi 12. febrúar 2015 skipa: Marteinn Jónsson form., Einar Einarsson, Jóhann Jónasson, Peter Solin og Vilmundur Jósefsson.

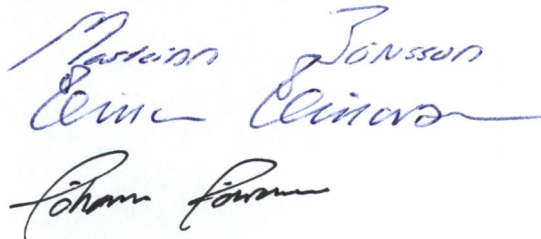
Framkvæmdastjóri er Einar Einarsson og verksmiðjustjóri Guðmundur Örn Guðmundsson.

Verksmiðjan starfar í samræmi við starfsleyfi fyrir Steinullarverksmiðju á Sauðárkróki útgefnu af Umhverfisstofnun Íslands. Starfsleyfið er aðgengilegt á heimasíðu Umhverfisstofnunar og gildir það frá 1. maí 2008 til 1. maí 2024, í samræmi við ákvæði laga nr. 7/1998, um hollustuhætti og mengunarvarnir, og reglugerðar nr. 785/1999, um starfsleyfi fyrir atvinnurekstur sem getur haft í för með sér mengun. Eftirlitsaðili starfsleyfis er Umhverfisstofnun. Starfsemi fyrirtækisins tilheyrir fyrirtækjaflokki 3.4 samkvæmt fylgiskjali með reglugerð 851/2002 um grænt bókhald og ber því að skila árlegri skýrslu um grænt bókhald til eftirlitsaðila starfsleyfis.

2 Staðfesting stjórnar

Stjórn og framkvæmdastjóri Steinullar hf. staðfesta hér með skýrslu um grænt bókhald fyrirtækisins vegna ársins 2014 með undirritun sinni en skýrslan er gerð í samræmi við reglugerð nr. 851/2002 um grænt bókhald.

Sauðárkróki, 29 apríl 2015,



The image shows three handwritten signatures in blue ink. The top signature is 'Marteinn Jónsson', the middle one is 'Einar Einarsson', and the bottom one is 'Jóhann Jónasson'.

1992

1993

1994

1995

1996

1997

1998

1999

2000

2001

2002

2003

2004

2005

2006

2007

2008

2009

2010

2011

2012

2013

2014

2015

2016

2017

2018

2019

2020

2021

2022

2023

2024

2025

2026

2027

2028

2029

2030

[Handwritten signature]

3 Áritun endurskoðenda

Við höfum endurskoðað skýrslu Steinullar hf. um grænt bókhald fyrir árið 2014. Skýrsla um grænt bókhald er lögð fram af stjórnendum félagsins og á ábyrgð þeirra í samræmi við lög og reglur. Ábyrgð okkar felst í því álitum sem við látum í ljós á skýrslunni á grundvelli endurskoðunarinnar.

Megintilgangur með endurskoðun okkar hefur verið að meta hvort skýrsla félagsins um grænt bókhald samræmist þeim kröfum sem gerðar eru í íslenskri löggjöf, þar með talið:

- að kanna hvort tölulegar upplýsingar í skýrslunni séu reiknaðar með áreiðanlegum hætti og settar fram í samræmi við þær aðferðir sem stjórnendur félagsins hafa skilgreint.
- hvort upplýsingarnar séu í samræmi við fjárhagsbókhald fyrirtækisins og þær tölur sem sendar eru þeim aðila sem hefur eftirlit með starfsleyfi vegna mengunarmælinga.
- að kanna hvort skilyrðum í lögum og reglum varðandi innihald skýrslna um grænt bókhald sé fullnægt.

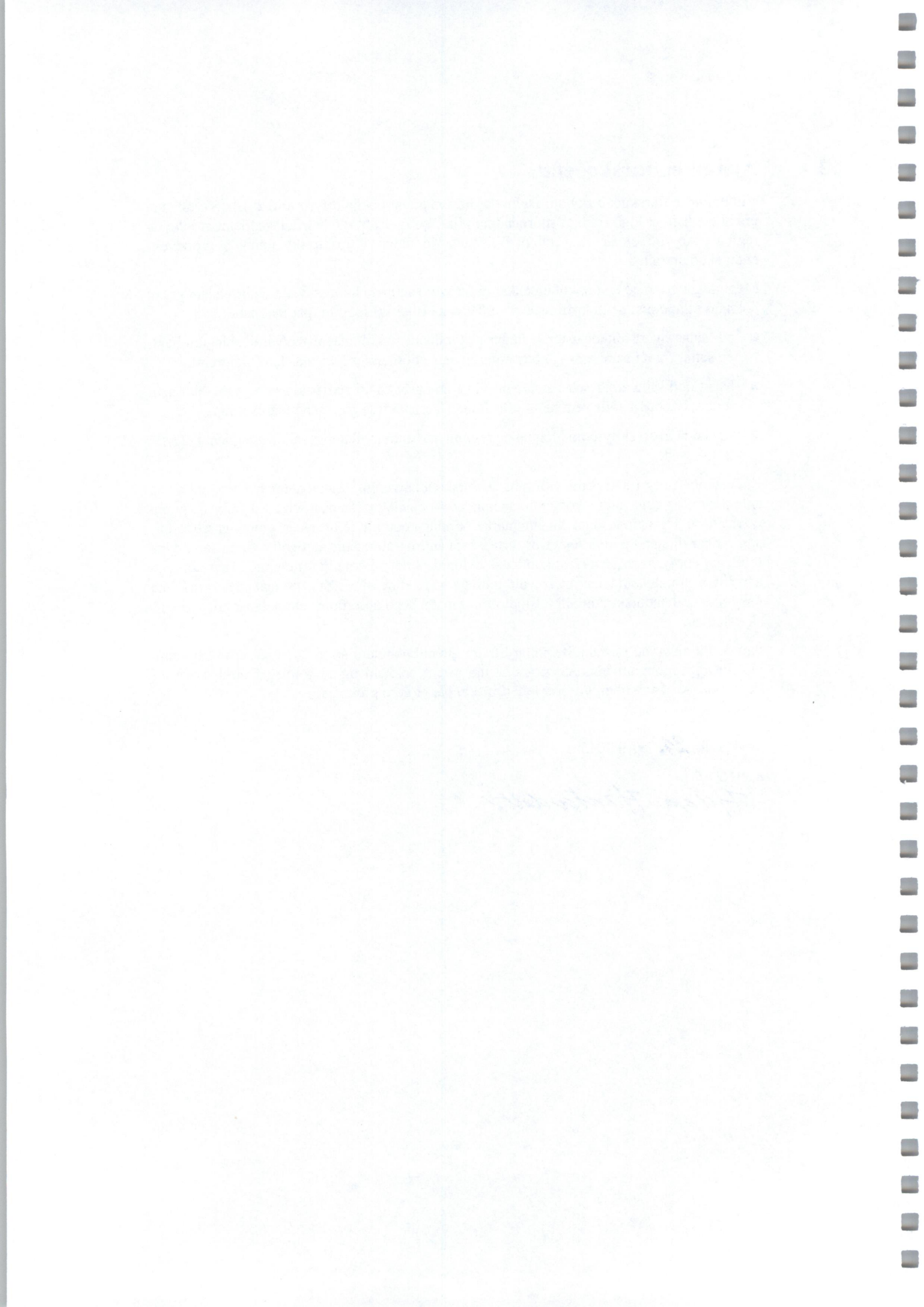
Endurskoðað var í samræmi við góða endurskoðunarvenju. Samkvæmt því ber okkur að skipuleggja og haga endurskoðuninni þannig að nægjanleg víska fáist um að skýrsla um grænt bókhald sé í meginatriðum án annmarka. Endurskoðunin felur í sér greiningaraðgerðir, spurningar til starfsmanna félagsins, úrtakskannanir og athuganir á gögnum til að sannreyna tölulegar upplýsingar sem fram koma í skýrslunni. Endurskoðunin felur einnig í sér athugun á því hvort framkvæmd mælinga og útreikninga sé í samræmi við þær lýsingar sem fram koma í skýrslunni. Í endurskoðuninni felst jafnframt mat á þeim aðferðum sem notaðar eru við gerð skýrslunnar.

Það er álit okkar að skýrsla Steinullar hf. um grænt bókhald á árinu 2014 sé gerð í samræmi við lög og reglur um innihald skýrslna um grænt bókhald og að tölulegar upplýsingar í skýrslunni séu í samræmi við þær aðferðir sem þar er gerð grein fyrir.

Reykjavík, 29. apríl 2015

KPMG hf.

Hilga Harsta díttr



4 Verksmiðjusvæðið

Verksmiðjan er staðsett í samræmi við aðal- og deiliskipulag Sveitarfélagsins Skagafjarðar nyrst á svokallaðri Eyri á Sauðárkróki og er ekki í næsta nágrenni við íbúðabyggð. Næst eru steypustöð, byggingavöruverslun, minkabú, sláturhús og fiskiðjuver. Um það bil 500 metrar eru til hafnarinnar.

Meðfram verksmiðjunni að norðan rennur Gönguskarðsá til sjávar og frá henni notar verksmiðjan vatn til kælingar á vélbúnaði.

5 Umhverfisáhrif verksmiðjunnar

Eins og fram kemur hér að framan hefur steinullarverksmiðjan nú verið rekin á Sauðárkróki frá árinu 1985 í mjög góðri sátt við samfélagið, þrátt fyrir nálægð við íbúabyggð, frístundaiðkun og aðra atvinnustarfssemi.

Helstu umhverfisáhrif felast í urðun úrgangs á urðunarstað sveitarfélagsins, auk þess sem reykur frá verksmiðjunni er sýnilegur við ákveðin veðurskilyrði og lyktar frá útblæstri getur stöku sinnum orðið vart í norðvestanátt. Ríkjandi vindáttir eru norðaustan og suðvestanáttir.

Gæða- umhverfis- og öryggismál skipa stöðugt stærri sess í rekstri fyrirtækisins. Í september 2012 var gæðastjórnunarkerfi fyrirtækisins vottað samkvæmt staðlinum ISO 9001:2008 og í apríl 2013 var umhverfisstjórnunarkerfið vottað samkvæmt ISO 14001:2004 staðlinum.

6 Umhverfisstefna

Afurðir Steinullar hf. eru í eðli sínu orkusparandi þar sem að með góðri einangrun húsa og tækja sparast langt um meiri orka en þarf til framleiðslunnar og hlýtur rekstur slíkra fyrirtækja að vera afar mikilvægur þáttur í viðleitni þjóðanna til að draga úr CO₂ mengun andrúmsloftsins.

Steinull hf. er íslenskt iðnfyrirtæki sem getur státað af því að nota að langmestu leiti endurnýjanleg hráefni og orku til framleiðslu sinnar. Helstu hráefni eru tekin úr fjöruborði og af hafsbotni og því ekki um eiginlegar námur eða jarðvegssár að ræða og nær öll orkunotkun fyrirtækisins er raforka frá vatnsafls- eða jarðgufuvirkjunum.

Gæða- og umhverfisstefna fyrir Steinull hf er birt á heimasíðu fyrirtækisins, www.steinull.is.

7 Framleiðsluferli

Hráefnið sem notað er til framleiðslu steinullarinnar er að stofni til svartur fjörusandur (basalt) sem síðan er blandaður skeljasandi sem myndast hefur á hafsbotni úr skeljum ýmissa skeldýra, ólivínsandi og súráli. Hráefablandan er brædd í rafbræðsluofni við ca. 1550°C. Fljótandi sandurinn rennur síðan á hjól spunavélar, sem þeytir honum af sér með blæstri og myndar steinullarþræði sem safnað er saman. Bindi- og rakavarnarefnum er úðað á þræðina og ullin hert í sérstökum hersluofni þar sem bindiefnin ummyndast í svokallað „bakelite“. Eftir herslu er steinullin kæld og hún skorin í þær stærðir sem viðskiptavinurinn óskar eftir. Á sumar vörutegundir eru límð yfirborðsefni m.a. glertrefjadúkur, áldúkur og vindpappír.

8 Aðföng og orka

8.1 Hráefnanotkun

Eins og áður segir er aðal hráefni íslensku steinullarinnar basaltsandur sem tekinn er úr fjöru skammt frá verksmiðjunni. Að auki er blandað við basaltsandinn skeljasandi sem dælt er úr botni Faxaflóa og fluttur er til verksmiðjunnar í allt að 1800 tonna skipsförmum, ólivínsandi frá Noregi, sem er fluttur í u.þ.b. 1000 tonna skipsförmum til verksmiðjunnar og súráli, sem keypt er af Alcan og ekið frá Straumsvík.

Birgjar eru vel upplýstir og haga þeir afgreiðslum í samræmi við lög og reglur svo sem varðandi merkingar og annað sem máli skiptir um meðferð aðfanganna, geymslu og flutning.

Hráefni eru geymd á lóðinni vestan verksmiðju í 5 metra háum básum sem myndaðir eru með gámum til skjóls fyrir höfuðvindáttum.

8.2 Orka

Orkunotkuninni má skipta samkvæmt eftirfarandi:

- Bræðsluofn, raforka til bræðslu á hráefnum.
- Rafhitari, raforka til herslu bindiefna.
- Vélar og ljós, raforka til annarra nota en að ofan greinir.
- Sandþurrkun, flotadiselolía til þurrkunar á sandi.

8.3 Vatn

Verksmiðjan notar bæði heitt og kalt vatn til framleiðslunnar sem og til upphitunar og kælingar á búnaði. Vatn kaupir fyrirtækið af Skagafjarðarveitum. Einnig notar fyrirtækið vatn úr Gönguskarðsá til kælingar á búnaði í lokuðum kælikerfum og skilar því aftur ómengduðu í ána.

8.4 Bindiefni

Fyrirtækið notar við framleiðslu sína bindiefni sem sum hver falla undir ákvæði reglugerðar nr. 236/1990 um flokkun, merkingu og meðferð eiturefna, hættulegra efna og vörutegunda sem innihalda slík efni. Helstu tegundir bindiefna eru phenol resin, ammoniaklausn, urea, silane og ammonium súlfat. Þessum efnum er blandað saman við vatn í ákveðnum hlutföllum og úðað á steinullarþræðina um leið og þeir eru spunnir. Magn bindefna er 0,5% – 3,5% af þunga afurða, misjafnt eftir framleiðslutegundum. Rykbindiólíu er bætt í blönduna og nemur magn hennar u.þ.b. 0,2%. Í lokaferli framleiðslunnar eru bindiefni bökuð/hert og gefa þau ullinni styrk og/eða fjöðrun auk þess að vatnsverja hana og draga úr rykmengun.

8.5 Rafskaut

Forbökuð grafit rafskaut eru notuð til straumfæðingar í rafbræðsluofni.

8.6 Smurolía

Ýmsar smur- og kæliolíur eru notaðar og var notkun ársins 2014 um 0,6 tonn.

8.7 Álímingarefni

Á yfirborð nokkurra framleiðslutegunda eru límd álímingarefni þ.e. pappír, áldúkur eða glertrefjadúkur. Þessi álímingarefni eru flest með lími á öðru yfirborðinu sem síðan er brætt með hitavalsi í framleiðslulínunni og þannig límd á ullina. Ákveðnar tegundir af glertrefjadúk eru án líms en festast á ullina við „bakstur“ í hersluofninum. Mest er notað af álfilmu og pappír og hefur nýting á þessum efnum verið svipuð ár frá ári. Það sem af gengur er urðað.

8.8 Umbúðir

Efni sem teljast til umbúða eru plastfilma, merkimiðar og vörubretti.

9 Útblástur

Útblásturloft fer að mestu um 40 metra háan reykháf eða um 100.000 Nm³/klst. en auk þess að nokkru um ryksíu frá skurðarsvæði og ósíað frá kælingu ullar (alls um 20.000 Nm³/klst.). Sýna mælingar (framkvæmdar af Nýsköpunarmiðstö Íslands annað hvert ár) á lofti sem fer um skorstein að ryk og efnamagn í útblásturslofti er innan viðmiðunarmarka starfsleyfis. Mælingar á ryk og efnainnihaldi í vinnuumhverfi starfsmanna sýna jafnframt að hvoru tveggja er langt innan viðmiðunarmarka.

Niðurstöður síðustu mælinga sem framkvæmdar voru 11. desember 2013 eru hér að neðan:

- Ryk 17 mg/Nm³ (Mengunarmörk 30 mg/Nm³)
- Ammoniak 18 mg/Nm³ (Mengunarmörk 50 mg/Nm³)
- Phenol 14 mg/Nm³ (Mengunarmörk 15 mg/Nm³)
- Formaldehyd 6 mg/Nm³ (Mengunarmörk 10 mg/Nm³)

Fallryksmælingar, þ.e. mælingar á ryki í andrúmslofti, sem framkvæmdar hafa verið eftir að verksmiðjan tók til starfa (1985), sýna sambærilegar niðurstöður og mælingar sem framkvæmdar voru á sömu stöðum áður en verksmiðjan tók til starfa.

10 Rekstur hreinsivirkja

Rekstur hreinsivirkja, þ.e. hráefnasíu, safnfæribandssíu og rykafsogssíu gekk vel á árinu 2014. Ekki kom upp eldur í neðra rými safnfæribandssíu né afsogskerfi hersluofns á árinu. Viðhald hreinsivirkja er forgangsmál og áhersla lögð á að vandað sé til efnis og allra verka. Rekstraröryggið er tryggt með kerfisbundnu viðhaldi á vél- og rafbúnaði. Alltaf eru á bakvakt vélvirki og rafvirki þegar framleiðsla er í gangi.

11 Hávaði

Hávaði frá starfsseminni utan verksmiðjuhúss er mjög óverulegur og hafa engar kvartanir um hávaða borist. Hefur því ekki þótt ástæða til að framkvæma sérstakar mælingar á hávaða.

12 Afrennsli

Ekkert frárennsli er frá verksmiðjunni annað en frá salerni, þakrennum og lokuðum kælikerfum, þ.m.t. vatn úr Gönguskarðsá sem notað er til kælingar á vélbúnaði.

13 Fastur úrgangur

Úrgangur frá verksmiðjunni, sem stöðugt hefur farið minnkandi í takt við aukna endurvinnslu og bættu nýtni hráefna, er urðaður á Sölvabakka í Refasveit.

Uppruni úrgangs og ráðstöfun er sem hér segir:

- Óspunninn sandur frá spunavélum var allur endurnýttur í framleiðsluferlinu og þetta er því ekki lengur hluti af því úrkasti sem fer í urðun.
- „Hrafntinna“ frá bræðsluofni rennur í kjallarapró þegar ullarframleiðsla er stöðvuð óvænt vegna bilana þrifa- eða viðhaldsvinnu við framleiðslulínu. Um er að ræða hrein jarðefni sem eru notuð til uppfyllingar á verksmiðjulóð.
- Hluti járnins í hráefnunum hvarfast í hreint járn og sest í botn bræðsluofnsins og er því tappað undan tvisvar til fjórum sinnum á ári. Járnkökurnar eru geymdar á lóð verksmiðjunnar og eru sendar í endurvinnslu.
- Við þurrkun á sandi fellur til steinefnaryk frá ryksíu sem er urðað. Nú er þessu ryki pakkað í lokaða sekki til að takmarka rykmengun við flutning og á urðunarstað.
- Við sögun og skurð fellur til ullaryk sem er urðað, enda inniheldur það engin óhert bindiefni.
- Ull sem fellur til við þvott á safnfæribandi er endurnýtt í framleiðsluferlinu.
- Steinullarplötur notaðar til að sía útblástursloft frá safnfæribandi er skipt út á u.þ.b. tveggja til fjögurra vikna fresti. Innihalda þær nokkurt magn óhertra bindiefna. Umræddar plötur og ryk sem skilst frá við síunina er notað sem hráefni í moltugerð.
- Ull sem fellur til við framleiðsluskipti eða framleiðslugalla er nánast alfarið endurnýtt í lausullarframleiðslu en örlítið brot er sent til urðunar, enda inniheldur ullin hert bindiefni.
- Olíu og feiti sem notuð hefur verið til að smyrja og/eða kæla vélbúnað er safnað á úrgangstank til endurvinnslu.
- Vélum og rafbúnaði sem úreldist er safnað á brotajárnshaug til endurnýtingar, eða skilað beint á viðurkennda móttökustöð eftir því sem við á.

14 Flutningar hráefna og afurða

Söluvara fyrirtækisins er rúmfrek og því um verulega flutninga frá fyrirtækinu að ræða. Meirihluti afurða á innanlandmarkaði eru fluttar með flutningabifreiðum til Reykjavíkur. Breytt leiðakerfi skipafélaga hefur gefið möguleika á að færa flutninga á útflutningsgámum að hluta til af vegunum, en ennþá þarf að keyra flesta útflutningsgáma til útskipunarhafnar á Akureyri eða í Reykjavík. Árið 2014 námu þessir flutningar alls 76.762 m³ og skiptust svona:

- Flutningar vegna sölu innanlands: 50.002 m³
- Flutningar vegna útflutnings: 26.760 m³

Basaltsandur er fluttur með flutningabílum úr fjöru í nágrenni verksmiðjunnar, skelja- og olivinsandur kemur laus í skipum og súrál í sementsflutningavagni. Stærsti hluti bindiefna kemur í 20 feta tankgámum sem ekið er frá uppskipunarhöfn í Reykjavík eða Akureyri. Undanfarin vor hefur urea komið með áburðarflutningaskipi. Önnur hráefni koma venjulega í þurrgámum eða sem lausfrakt með bílum frá Reykjavík eða Akureyri. Á síðasta ári var af og til hægt að nýta áátlunarferðir strandferðaskipa og flytja heilgáma sjóleiðis frá Evrópu til Sauðárkróks. Þannig komu t.a.m. gámar með brettaefni.

Vegna innmötunar hráefnis, hleðslu flutningatækja og gámaflutninga rekur fyrirtækið dieselknúíð ámoksturstæki, þrjá dieselknúna lyftara og tvo rafmagnslyftara. Dieselolíunotkun þessarra tækja árið 2014 var 8242 lítrar. Þá rekur fyrirtækið tvær bensínbifreiðar og var bensínnotkun þeirra 4089 lítrar og eina diesalbifreið og nam notkun hennar 1104 lítrum.

15 Massajafnvægi

Í meðfylgjandi töflum er í stórum dráttum gerð grein fyrir efnis og orkunotkun Steinullar hf. árið 2014 og þeim úrgangi, sem fellur til við framleiðsluna á Sauðárkróki. Hafa verður í huga að aðeins hráefnin eru nákvæmlega vegin inn í verksmiðjuna en framleiðsla og úrgangur frá verksmiðjunni er ekki nákvæmlega vigtaður.

Flestar tölur í eftirfarandi töflu um notkun aðfanga og umhverfisáhrif verða sýndar sem hlutfallstölur miðað við fyrsta bókhaldsár græns bókhalds þ.e. árið 2003 sem grunnár, þar sem stjórn fyrirtækisins telur að í þeim tilvikum sé um viðkvæmar upplýsingar að ræða sem flokkaðar eru sem framleiðsluleyndarmál.

15.1 Efni inn árið 2014

Hráefni:

Basaltsandur	67	*
Skeljasandur	62	*
Olivínsandur	45	*
Súrál	46	*
Magn hráefna samtals	6.475	Tonn

Bindiefni:

Resin M421	83	*
Ammoníaklausn 20%	77	*
Urea 46% N	85	*
Silane.....	77	*
Ammoniumsulfat 21% N	70	*
Rykbindiolía Garo 217	74	*
Vatn	77	*
Magn bindiefna samtals	1.329	Tonn

Hjálparefni:

Rafskaut	90	*
Álímíngarefni	70	*
Umbúðaplast, lím og merkimiðar	57	*
Vörubretti	94	*
Magn hjálparefna samtals	383	tonn

Samtals efni inn 8.187 tonn

* Hlutfallstölur með árið 2003 sem grunnár.

15.2 Efni út árið 2014

Framleiðsla:

Söluvara 1. flokkur	80	*
Söluvara lausull	100	*
Umbúðir	83	*
<hr/>		
Framleitt magn samtals.....	6.246	tonn

Útblástur:

Glæðitöp	50	*
Vatnsgufa	79	*
Útblástur, rykefni	56	*
<hr/>		
Magn útblásturs samtals	1.606	tonn

Úrgangur:

Ospunnið frá spunavélum	8	*
Hrafninn	22	*
Járn	149	*
Ryk frá síum	80	*
Ull frá bandþvotti.....	80	*
Plötur úr síuhúsi	80	*
Af gólfi síuhúss	80	*
Framleiðsluúrkast	14	*
<hr/>		
Magn úrgangs samtals	335	Tonn

Samtals efni út 8.187 tonn

* Hlutfallstölur með árið 2003 sem grunnár.

15.3 Orkunotkun 2014

Raforka:

Bræðsla hráefna	100	*	80	*
Hersla bindiefna	100	*	77	*
Vélar og ljós	100	*	86	*
Raforkunotkun samtals.....	3.725	kW	14,31	GWh

Olía:

Flotadieselolía (hráefnaþurrkun) og herslloftshitun.....	65	*
Dieselolía og bensín (farartæki)	86	*
Olía- og bensín samtals	87.970	tonn

Vatn:

Heitt vatn	19.668	m ³
Kalt vatn	47.370	m ³
Vatn samtals	67.038	m ³

15.4 Hjálparefni 2014

Álímिंगarefni – Hlutfall fermetra:

Vindpappi	58	*
Áldúkur	80	*
Glertrefjadúkur	130	*
Magn álímिंगarefna í fermetrum	661.079	m ²

Önnur hjálparefni:

Forbökun rafskaut	90	*
Ýmsar olíur	12	*

* Hlutfallstölur með árið 2003 sem grunnár.