

# TÆKNILEGUR VIÐAUKI MEÐ UMSÓKN UM ENDURNÝJAD STARFSLEYFI FISKIMJÖLSVERKSMIÐJU ESKJU Í ESKIFIRÐI

## 1 Almenn ákvæði.

- 1.1 Rekstaraðili er óbreyttur frá síðasta starfsleyfi Eskja hf., Strandgata 2, 735 Eskifjörður, kennitala 630169-4299.
- 1.2 Hámarksafköst eru 1000 tonn á sólarhring samkvæmt síðasta starfsleyfi, ekki er sótt um breytingu á því.
- 1.3 Átak hefur verið gert í að gera hús og umhverfi verksmiðjunnar snyrtilegt með málun, bundnu slitlagi á lóð og gróðursetningu.
- 1.4 Þær breytingar sem gerðar hafa verið á vinnsluferli verksmiðjunnar hafa verið tilkynntar til Umhverfisstofnunar áður en ráðist var í þær.
- 1.5 Verksmiðjan er í gangi nær allt árið. Ekki reynir því á ákvæði um tímabundna stöðvun.
- 1.6 Engin krafa hefur komið hvað varðar endurskoðun starfsleyfis.
- 1.7 Verksmiðjan hefur skilað árlega „Grænu bókhaldi“ til Umhverfisstofnunar.
- 1.8 Allar breytingar sem hafa verið gerðar á verksmiðjunni í gegnum tíðina hafa snúið að bættri orkunýtingu, rafvæðingu í stað olíu og að lágmarka neikvæð áhrif á umhverfið.

## 2 Meðhöndlun hráefnis.

- 2.1 Löndunarbúnaður er þéttur og allt hráefni og löndunarovöki er geymt í geymum. Allur löndunarovöki og skolvökvi er tekinn til vinnslu í verksmiðjunni.
- 2.2 Geymar eru til staðar sem rúma allt vatn sem fellur til við löndun. Yfirfall frá þeim er leitt í hreinsibúnað.
- 2.3 Fiskur og fiskafskurður er ekki fluttur með flutningstæki að verksmiðjunni.
- 2.4 Hráefnisgeymar eru þéttir, allt blóðvatn úr þeim og skolvatn er tekið til vinnslu í verksmiðjunni.
- 2.5 Fiskafskurður er að jafnaði unninn jafnóðum en rotvarinn með ediksýru ef hann er ekki unninn strax.
- 2.6 Þar sem stór hluti hráefnis berst verksmiðjunni yfir vetrarmánuðina hefur hámarks TVN gildi ekki verið að há verksmiðjunni. Helst hefur TVN gildi verið hátt þegar vinnsluskip hafa landað afskurði, en það hefur lagast með aukinni kælingu hráefnis. Allt hráefni er rotvarið með ediksýru. Kolmunni er kældur um borð í fiskiskipunum.
- 2.7 Íblöndun rotvarnarefna (ediksýru) er gerð með sjálfvirkum skömmtunarbúnaði.

## 3 Varnir gegn mengun ytra umhverfis.

- 3.1 Reynt er að halda loftmengun sem mest niðri með því að vinna ávallt sem ferskast hráefni. Á starfsleyfistímanum hefur verið unnið markvisst að því að draga úr mögulegri loftmengun.
- 3.2 Loftræst er frá öllum helstu einingum í blautvinnslu og leitt í lyktheyðingu. Loft frá mjölvinnslu fer í gegnum rykskilju, síðan í lyktheyðingu.
- 3.3 Ekki er gufupurrkari í verksmiðjunni.
- 3.4 Lyktheyðing á afsogslofti frá tækjum og þurrkurum er framkvæmd í tveim skrefum. Þvegið og kælt í sjóþvottaturnum, síðan leitt í lyktheyðingaturn þar sem það er þvegið mótstraums með sjó íblönduðum klór (natríumhýpóklótít) og vítisóða (natríumhýdroxíði). Loftið frá

lyktheyðingaturnum er síðan leitt út með blásara um 45 m háan skorstein þar sem lofthraði er yfir 20 m/sek.

- 3.5 Hæð skorsteins frá þurrkurum og lyktheyðingu er 45 m og er vel yfir hæð nærliggjandi húsa.
- 3.6 Soðeimingatæki eru útbúinn dropagildru og eru með afköst sem hæfa verksmiðjunni. Allt soðvatn er nýtt.
- 3.7 Hreinsiefni svo sem vítissóði og sýrur eru endurnýtt eins og hægt er. Frárennismælingar á PH-gildi hafa sýnt að það er innan leyfilegra marka.
- 3.8 Allt frárennsli frá verksmiðjunni er leitt í hreinsibúnað og fitugildru og fita og föst efni eru tekin til vinnslu í verksmiðjunni. Olíuskilja er á frárennsli frá gólfum í olíukatlarými. Sogið er upp úr gildrunni þegar þörf verður á og sent á viðurkenndan förgunarstað.
- 3.9 Mæld eru fita, svifefni og COD í frárennislisvatni.
- 3.10 Árlega er skilað inn frárennismælingum til Umhverfistofnunar.
- 3.11 Frárennsli frá snyrtingum er leitt í almenningsfráveitu.
- 3.12 Lýsisgeymar eru í lýsisheldri þró sem hefur rúmtak sem nemur 90% af rýmd stærsta geymisins. Að auki er Fjarðarbyggðarhöfn með olíuflotgirðingu til að hefta útbreiðslu lýsis sem kynni að fara í sjóinn.
- 3.13 Einungis er um að ræða olíudaggeymi sem er innan við 10 m<sup>3</sup> að stærð.
- 3.14 Heimilísúrgangur (kaffistofuúrgangur) er flokkaður og hluti fer í endurvinnslu, úrgangsolútankur er þjónustaður af olíufélagi, brotajárn fer til endurvinnslu.
- 3.15 Fyrirtækið reynir að nota umhverfisvæn hreinsiefni ef sá kostur er í boði, vítissóði og sýra er endurnýtt.
- 3.16 Ekki hafa borist kvartanir frá nágrönnum vegna hávaða.
- 3.17 Skrifleg viðbragðsáætlun er til staðar, tilkynningar um óhöpp og bilanir berast eftirlitsaðila.
- 3.18 Niðurstöður TVN-gilda og mælingar á frárennsli eru sendar eftirlitsaðila.

#### 4 Innra eftirlit fyrirtækisins.

- 4.1 Fita úr fituskilju er unnin. Magn og gerð spilliefna koma fram í grænu bókhaldi. Gerð er viðhaldsáætlun til að tryggja öruggan rekstur vélbúnaðar verksmiðjunnar.
- 4.2 Mælingar á TVN-gildi og hitastigi eru gerðar nokkrum sinnum á sólahring. Rennslismæling á frárennsli er gerð einu sinni á ári sem og mæling fitu,svifefna og COD. Skráning ástands hráefnis, hitastigs og notkun rotvarnarefna við löndun er skráð.
- 4.3 Viðbragðsáætlun er til staðar hjá fyrirtækinu.

#### 5 Tæknilegar upplýsingar.

- 5.1 **Gufukatlar:** Tveir Standard Kessel olíukatlar með afköst upp á 12 tonn/klst. gufu hvor og einn rafketill með 12 MW uppsett afl. Olíukatlarinn eru varaafli og rafmagnið inn á rafketil er svokölluð ótryggð raforka.
- 5.2 **Þurrkarar:** Tveir Hetland heitloftþurrkarar með eimingarafköst upp á 14 tonn/klst. (miðað við fullt álag búnaðar). Hægt er að keyra heitloftþurrkarana ýmist á olíu eða rafmagni. Þegar keyrt er á rafmagni eru þurrkararnir hitaðir upp með gufu- og rafmagnsvarmaskiptum. Gufuvarmaskiptir hvors þurrkara er 2,4 MW og rafmagnsvarmaskiptir 5,0 MW.
- 5.3 **Hreinsibúnaður frárennslis:** Hreinsistöð er fyrir verksmiðjuna, fitugildra tekur allt fráveituvatn verksmiðju og er hún einnig notuð til rennslisjöfnunar. Frá fitugildru er dælt

upp á Redox fitufleytingabúnað, afköst eru um 30 m<sup>3</sup>/klst. Safngeymar eru fyrir botnhvat og fitu. Fita fer í endurnýtingu í verksmiðju. Hradið er urðað i gegnum viðurkenndan þjónustaaðila.

- 5.4 **Sjóðarar:** Tveir sjóðarar eru í verksmiðjunni, afkastgeta á hvorum fyrir sig um 600 tonn af hráefni á sólahring. Jafnframt er einn forsjóðarari með hitaflöt upp á 425 m<sup>2</sup>. Upphitun forsjóðara er með þéttivatni frá soðeimingu og/eða gufu frá rafmangskatli.
- 5.5 **Pressur:** Tvær pressur eru í verksmiðjunni, hvor með afköst upp á u.þ.b. 650 tonn af hráefni á sólahring.
- 5.6 **Skilvindur:** 4 stk. Westafalía SA-45 og 1 stk Laval 413 á soðlýsi, 1 stk Westfalia SA100 á gróflýsi, 1 stk Westfalia SE-125 og 1 stk. Laval 413 á hreinlýsi.
- 5.7 **Mjölskilvindur:** Ein Westfalia 635, 1 stk. Laval NX934 og 1 stk. Laval NX315.
- 5.8 **Blóðvatnsgeymar:** Löndunarvökvi 120 m<sup>3</sup>, 1 x blóðvatn 110 m<sup>3</sup>.
- 5.9 **Hráefnisgeymslur:** 4 x 1000 m<sup>3</sup>.
- 5.10 **Soðeimingatæki:** Endurþjöppunartæki með eimingarafköst upp á 28 m<sup>3</sup>/klst.
- 5.11 **Lýsisgeymar:** 3 geymar, samtals 7300m<sup>3</sup>.
- 5.12 **Olíubirgðageymir:** Er í eigu Skeljungs og á þeirra athafnasvæði.
- 5.13 **Olíudageymir:** Er innan við 10 m<sup>3</sup>. Geymirinn er með hæðarrofa, aðvörunarbúnaði og neyðarrofa.
- 5.14 **Mjölgeymsla:** Mjölhús sem tekur um 2000 tonn af mjöli í sekkjum og kössum, mjölturnar 4 x 900 tonna undir laust mjöl, einnig 2 x 250 tonna daggeymar.

F.h Eskju hf.

Haukur Jónsson  
Verksmiðjustjóri.