

Skýrsla um grænt bókhald 2006



Malbikunarstöð Suðurnesja ehf
kt. 681293-3109
Berghólabraut 9
230 Reykjanesbær

Efnisyfirlit

Skýrsla stjórnar	3
Staðfesting endurskoðanda	4
Almennar upplýsingar	5
Staðsetning	6
Starfsemi félagsins	7
Framleiðsluferli	8
Framkvæmdadeild	9
Grænt bókhald 2004	10
Skýringar við grænt bókhald	11

Yfirlýsing stjórnar

Skýrslan um grænt bókhald er gerð samkvæmt ákvæðum reglugerðar nr. 851/2002 og teljum við hana uppfylla kröfur reglugerðarinnar.

Vegna framleiðsluleyndar þá hefur félagið ákveðið að birta upplýsingar um hráefnanotkun sem vísitölur samkvæmt heimild 7. greinar reglugerðar nr. 851/2002.

Stjórn Malbikunarstöðvar Suðurnesja ehf staðfestir hér með grænt bókhald félagsins fyrir árið 2006 með undirritun sinni.

Reykjanesbæ, 20 ágúst 2007.

Stjórn

Einar P. Þorvarsson.

Svein Einarsson

Áritun endurskoðanda

Undirritaður hefur endurskoðað tölulegar upplýsingar í skýrslu um grænt bókhald fyrir Malbikunarstöð Suðurnesja ehf fyrir árið 2006 sbr. 10. gr. reglugerðar nr. 851/2002.

Endurskoðunin felur í sér úrtakskannanir og athuganir á gögnum til að sannreyna tölulegar upplýsingarnar sem koma fram í græna bókhaldinu. Undirritaður telur að endurskoðunin sé á nægjanlega traustum grunnur til að byggja álit á.

Það er álit undirritaðs að tölulegar upplýsingar í grænu bókhaldi Malbikunarstöð Suðurnesja ehf fyrir árið 2006 séu í samræmi við upplýsingar í fjárhagsbókhaldi þess.

Reykjanesbær 20 ágúst 2007

MSP-ráðgjöf



M. Sævar Pétursson Msc.

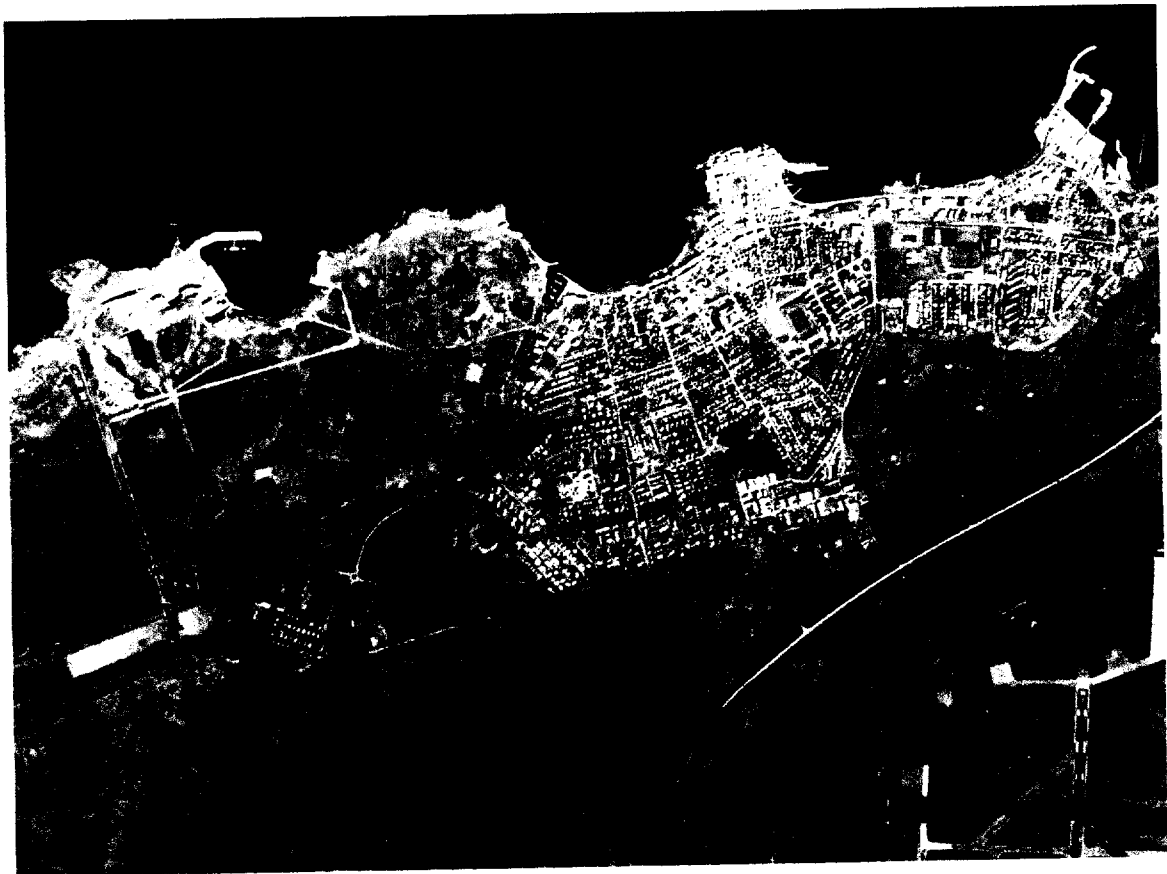
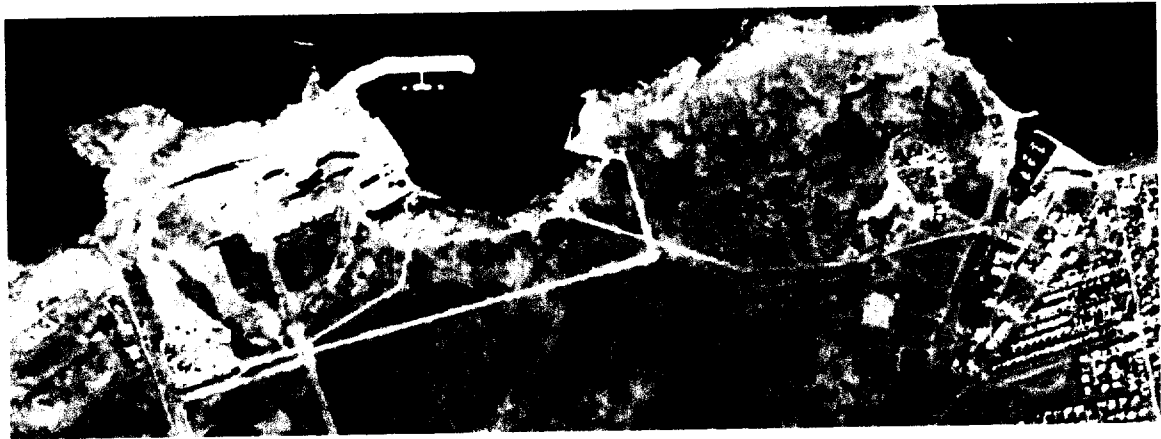
Almennar upplýsingar

Nafn fyrirtækisins	Malbikunarstöð Suðurnesja ehf
Heimilisfang	Berghólabraut 9 230 Reykjanesbær
Sími stöð	421-3210
Fax stöð	421-7718
Sími skrifstofa	421-2130
Fax skrifstofa	421-5927
Netfang	Steypan@steypan.is
Veffang	www.steypan.is
Framkvæmdastjóri	Svavar Sædal Einarsson
Stjórn	Einar Sædal Svavarsson Geir Sædal Einarsson Svavar Sædal Einarsson
Aðalstarfsemi	Steypustöð
Önnur starfsemi	Malbiksframleiðsla og útlögn malbiks
Fyrirtækjaflokkur	6.11
Útgefandi starfsleyfis	Hollustuvernd ríkisins
Eftirlitsaðili starfsleyfis	Heilbrigðiseftirlit Suðurnesja
Starfsleyfi	Gildir til 31.12.2010.
Tímabil sem grænt bókhald nær yfir	1. janúar – 31. desember 2006

Staðsetning

Malbikunarstöð Suðurnesja ehf starfar á sviði steinsteypu- og malbiksframleiðslu auk undirbúningsvinnu fyrir útlögn malbiks. Stöðin er staðsett á iðnaðarsvæðinu við Helguvík í Reykjanesbæ, Berghólabraut 9. Athafnasvæði félagsins er 25.600 fermetrar og var stækkað um 12.800 fermetra á árinu 2005. Starfsemi félagsins er yfir kílómeters fjarlægð frá íbúðabyggð. Sorpeyðingastöðin Kalka liggur að lóðamörkum athafnasvæðis félagsins og er það eina fyrirtækið sem er í næsta nágrenni. Hávaðamengun sem er óveruleg hefur engin áhrif á nágretta félagsins.

Skrifstofa félagsins er staðsett að Hafnargötu 24, Reykjanesbæ.



Starfsemi Malbikunarstöðvar Suðurnesja

Starfsemi félagsins hófst árið 1994 með framleiðslu malbiks og útlögn. Árið 1999 var fest kaup á steypustöð sem sett var upp á athafnasvæði félagsins og hófst framleiðsla um vorið 1999.

Hjá félaginu starfa að jafnaði 20 manns, en þeim er fjölgað yfir sumarið. Starfsmenn nýtast bæði við framleiðslu steinsteypu og malbiks.

Félagið hefur starfsleyfi til að starfrækja malbikunarstöð með fasta staðsetningu á lóð félagsins að Berghólabraut 9, Reykjanesbæ. Leyfið var gefið út af Hollustuvernd og gildir til 31. desember 2010.

Starfsemi Malbikunarstöðvar Suðurnesja ehf skiptist í fjórar deildir:

Þjónustudeild annast bókhald, fjármál, innheimtu og sölu.

Framleiðsludeild malbiks annast framleiðslu á malbiki.

Framleiðsludeild steypu annast framleiðslu steinsteypu.

Framkvæmdadeild annast útlögn malbiks og aðra vinnu sem fylgir vegagerð.

Framleiðsluferli starfseminnar

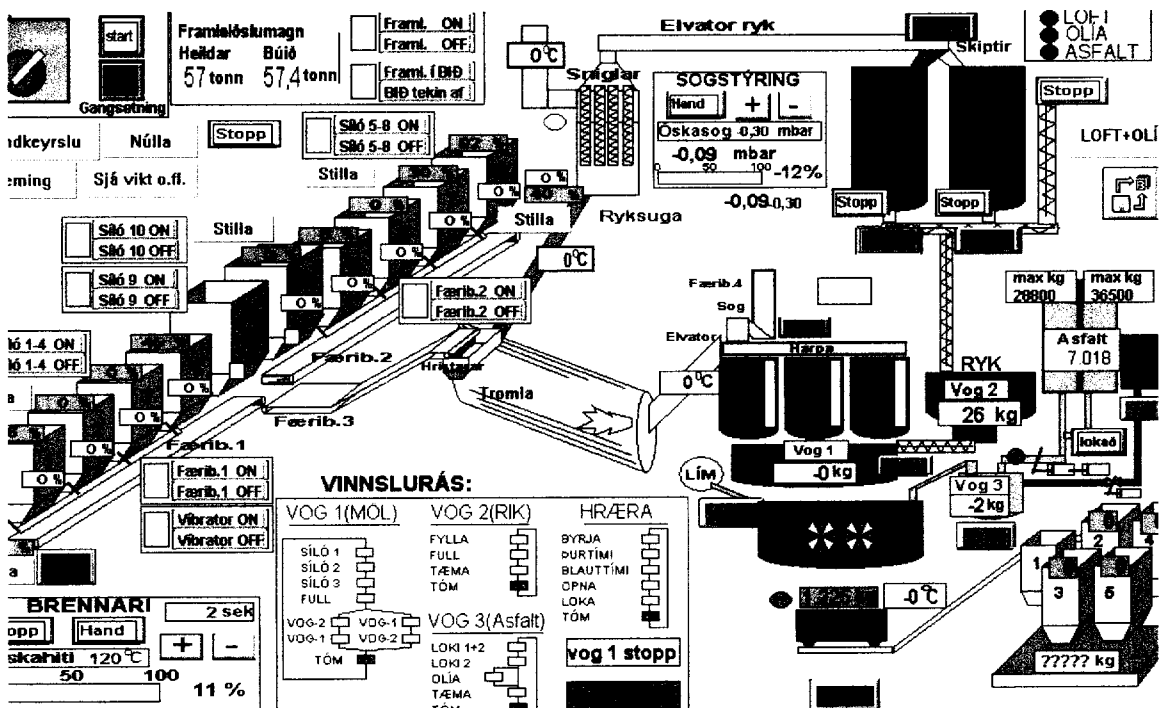
Hráefni

Steinefni eru flutt inn frá Noregi sem skipað er upp í Helguvíkurhöfn og ekið á athafnasvæði félagsins. Unnin og óunnin innlend steinefni eru keypt af ýmsum birgjum. Óunnin steinefni eru hörpuð af verktakanum Einari Sædal Svavarssyni, sem er jafnframt stærsti eigandi Malbikunarstöðvar Suðurnesja ehf. Afsalt er keypt af Malbikunarstöðinni Höfða hf.

Framleiðsla

Framleiðsla malbiks fer þannig fram að mismunandi stærðarflokkað steinefnum er mokað í síló. Þau eru flutt á færiband í þurrktromlu þar sem þau eru þurrkuð við 160°C. Rakainnihalds steinefna er á bilinu 3–8%. Brennsulía er notuð til þurrkunarinnar. Ryk og finefni skiljast frá og fer í svokallaðann filter ásamt útblásturslofti. Grófari steinefnin fara í blöndunareininguna þar sem þau eru sigtuð í mismunandi stærðir. Rykið er síað frá útblástursloftinu í filternum. Blöndun hráefna malbiksins fer þannig fram. Þurrkuðu steinefnin eru vegin ofan í hræru. Fínefnum eru tekin út filternum, nákvæmlega vegin og bætt við hræruna. Heitu afsaltinu 150°C er skammtað nákvæmlega saman við hræruna og öðrum hjálparefnum þegar við á. Hitastigið á hrærunum er á bilinu 100 – 160°C. Að blöndun lokinni þá fer hræran í vagn sem flytur það í einangrað geymslusíló, sem eru tvö talsins. Úr geymslusílóinu fer malbikið á bíla sem eru vigtaðir út af svæðinu og í útlagningavélar. Vigtin er staðsett undir geymslusílóum. Í flestum tilfellum er malbikið lagt út á vegum félagsins en lítill hluti er seldur öðrum aðilum.

Myndin sýnir uppbyggingu tækja malbikunarstöðvarinnar á framleiðsluferli malbiks.



Enginn vökví verður til við framleiðsluna. Ekkert vatn er notað við framleiðsluna nema til þrifa á tækjum og bílum fyrirtækisins á þar til gerðum svæðum. Við þrifið er notað EZ - slix, sem er vistvænt hreinsiefni og kemur í stað hráolíu. Eina vatnið sem til fellur á svæðinu er úrkoma. Olíutankarnir, sem eru tveir 9.800 lítra og 6.000 lítra fyrir þurrktromluna og tækin eru ofan jarðar. Á athafnasvæðinu eru olíuskiljur með mælistút sem allur vökví rennur í ef óhöpp verða. Olíuskiljurnar eru við þvottaplan og undir malbiksgeymslusílóum. Einu sinni á ári er dælt úr olíuskiljunum. Engin óhöpp hafa verið verið með olíur hjá félaginu frá stofnun þess.

Stærstu umhverfisþættir sem stafa af starfsemi Malbikunarstöðvarinnar eru eftirfarandi: Raforka vegna hitunar afsalts og rekstur stöðvarinnar, brennsluolía til þurrkunar steinefna, ryk í útblæstri og úrkast. Aðrir þættir eru minni eins og smurolíur, hreinsiefni, viðloðunarefni, brjotajárn, úrgangur, úrgangsolía og hávaði.

Steypuframleiðsla fer fram á svipaðan hátt, en engin olíuvörur eru notaðar og efnin eru ekki þurkuð eins og í malbiksframleiðslunni, en töluvert vatna er notað í framleiðsluna.

Framkvæmdadeild

Malbikinu er ekið út til útlagningarflokksins 100-160°C heitu og það lagt út. Þegar lagt er út á eldri slitlög er bikþeytu sprautað á yfirborð eldra lagsins og malbikið síðan lagt yfir. Útlagningaflokkurinn annast alla undirbúningsvinnu fyrir útlögn malbiks. Í stærri verkefnum er unnið í samstarfi við verktakann Einar Sædal Svavarsson.

Grænt bókhald 2005

Niðurstöður græna bókhaldsins árið 2006 eru birtar í formi stuðla að hluta.

Grunnár 2003 = 100

ATH. Engin framleiðsla af malbiki hefur verið þetta ár.

Umhverfispáttur í starfsemi	Eining	Stuðull
Hráefni		
Steinefni íslenskt hráefni		130
Steinefni erlent hráefni		110
Afsalt		0
Hjálparefni		
Bikþeyta (emulsion)		0
Trefjar		0
Önnur hjálparefni		110
Orka		
Rafmagn		120
Jarðefnaeldsneyti		
Brennsluolía malbikunarstöðvar, véla og ökutækja		105
Aðrar olíuvörur		102
Gas		
Propangas	40 kg	
Jarðhitavatn	300 m ³	
Kalt vatn	430 m ³	
Eiturefni og hættuleg efni skv. reglugerð 236/1990		
Smurolíur og olíuhreinsir	3380 l	
Úblástur, svifryk, styrkur svifryk, losun (áætlun)	105 mg/Nm ³	
Spilliefni	74 kg	
Úrgangsolía	224 l	
Úrgangur		
Brotajárn	1.000 kg	
Grófur úrgangur	540 kg	
Blandaður úrgangur	120 kg	
Timbur	50 kg	
Úrkast	16 tonn	

Hráefni

Ýmsar tegundir og stærðarflokkar steinefna eru notuð til steypu- og malbiksframleiðslu. Bæði er um innlend efni og innflutt að ræða. Innlend efni eru keypt af ýmsum birgjum unnin eða óunnin. Þau eru hörpuð af verktakanum Einari Sædal Svavarsyni, sem er jafnframt stærsti eigandi Malbikunarstöðvar Suðurnesja ehf. Afsalt er keypt af Malbikunarstöðinni Höfða hf.

Hjálparefni

Ýmsum hjálparefnum er blandað við framleiðsluna.

Bikþeyta er notuð til að líman saman eldri og ný slitlög.

Trefjar (tréni- og pappírstrefjar) eru við framleiðslu sérlega slitsterks malbiks.

Önnur hjálparefni eru litarefni, viðloðunarefni (Amín) og sleipiefni á bílpalla og tæki. Viðloðunarefni eru einungis notuð í hluta framleiðslunar, en sleipiefni eru notuð á bílpalla og tæki. Léttblendi og loftblendi eru notuð við steypuframleiðslu.

Orka

Rafmagnsnotkun stöðvarinnar er gefin upp í grænu bókhaldi. Erfitt er að aðgreina hversu mikill hluti rafmagnsnotkunarinnar er notað beint til framleiðslunarinnar og annarra notkunar á svæðinu. Malbikunarstöðin er með tvo rafmagnsmæla sem eru annars vegar vegna steinsteypuframleiðslunarinnar og hins vegar vegna malbikunarframleiðslunarinnar.

Jarðefnaeldsneyti

Brennsluolía er notuð til þurrkunar á steinefnum. Olían kyndir brennara í þurrktromplu. Jafnframt er olían notuð á bíla og tæki sem tilheyrja starfseminni. Birgðatankur er á athafnasvæði félagsins, en heildarnotkun olíu er innifalinn í stuðlinum í grænu bókhaldi.

Aðrar olíuvörur sem notaðar eru smuroliur og smurfeiti.

Gas

Propangas er notað til að hita upp áhöld og tæki.

Eiturefni og hættuleg efni skv. reglugerð 236/1990

Undir þennan lið falla hreinsiefni sem hafa varnaðarmerki Xn (hættuleg heilsu) og F (mjög eldfímt). Jafnframt merkingaskyldar olíur, en þær hafa varnaðarmerkið Xi (ertandi).

Ryk

Ekki eru fyrirbyggjandi mælingar á útblæstri malbikunarstöðvarinnar.

Reynt er að rykbinda athafnasvæðið með vökvun sem kostur er þegar veðurskilyrði eru óhagstæð.

Spilliefni

Mjög lítið er af spilliefnum, en þau hafa farið í Sorpeyðingarstöðina Kólku.

Úrgangsolía

Olíusora úr olíugildrum er dælt upp af fyrirtækinu Uppdælingu sem skilar því til eyðingar.

Úrgangur

Ýmis úrgangur fellur til við starfssemina sem er flokkast sem brotajárn, grófur úrgangur, blandaður úrgangur og timbur. Þessum úrgangi hefur verið skilað til Sorpeyðingarstöðvar innar Kólku.

Úrkast

Öll steinefni sem ekki nýtast í framleiðslunni eru notað til fyllingar á athafnasvæði félagsins, ásamt afgangsmalbiki.